



PRODOTTI E TECNOLOGIE PER COMBATTERE L'UMIDITA'.

Via Cerveteri, 6/A
00048 Nettuno ROMA

Tel. 06.98850006
Fax: 06.98850006

www.drywallsystem.it
info@drywallsystem.it

SCHEDA TECNICA

DWSEPOXSTROMG 1/45

RESINA EPOSSIDICA PER APPRETTARE TESSUTI IN FIBRA DI CARBONIO
PER CONSOLIDARE PILASTRI, TRAVI, SOLAI E STRUTTURE PORTANTI

APPLICAZIONI: PER INCOLLAGGI STRUTTURALI, CONSOLIDAMENTO DEL CALCESTRUZZO AMMALORATO MEDIANTE FASCIATURE CON TESSUTI DI FIBRE DI CARBONIO, SATURAZIONE DI NIDI DI GHIAIA, RIPARAZIONE DI GREPE E LESIONI, ANCORAGGIO DI BARRE IN ACCIAIO, FRP O CARBONIO.

COMPOSIZIONE: **E' UNA RESINA EPOSSIDICA PURA, ESENTE DA SOLVENTI.**
RESINA + CATALIZZATORE

CARATTERISTICHE: BASSISSIMA VISCOSITA'
ALTISSIMA CAPACITA' DI PENETRAZIONE
BUONISSIMA CAPACITA' ADESIVA AL CALCESTRUZZO, LEGNO
METALLO, FRP, CARBONIO.
ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE, ALLE PIU' SEVERE SOLLECITAZIONI

USO: UNIRE A + B APPLICARE UNA PRIMA MANO A RULLO O PENNELLO SULLA SUPERFICIE DA CONSOLIDARE, ADAGIARE SOPRA IL TESSUTO, AIUTANDOSI CON UN RULLO, APPLICARE SOPRA IL TESSUTO UNA SECONDA MANO DI EPOXSTRONG 145, PASSARE SOPRA CON UN RULLO FRANGIBOLLE PER ELIMINARE L'EVENTUALE ARIA, SE SI DEVE APPLICARE SOPRA DELLA MALTA, E' BENE SPOLVERARE DI SABBIA LA RESINA FRESCA, IN MODO DA COSTITUIRE UNA BASE D'AGGRAPPAGGIO.
IL LAPIDEO NEL QUALE SI USA DEVE AVERE UN'UMIDITA' NON SUPERIORE AL 5%

PULIZIA PULIRE LE ATTREZZATURE CON APPOSITO SOLVENTE, MEK, RAGIA O ACETONE.

DATI TECNICI: COMP. A: GIALLO TRASPARENTE
COMP. B: GIALLO
POT LIFE 45 MINUTI
CONFEZIONE PREDOSATA 10+5 KG
RES A TENSIONE: 65 N/mm²
TRAZIONE : 14%
RES. COMPRESIONE: 100 N/mm²
RES FLESSIONE : 100 N/mm²
MODULO EL. 2900-3200 N/mm²
FLESSIONE : 12,6 mm
DENSITA' : 1,10-1,15 KG/LT.

CONFEZIONI: INDUSTRIALE KG. 230
PREDOSATA KG. 15,0

PRECAUZIONI: USARE IN AMBIENTI VENTILATI
PROTEGGERE IL PRODOTTO DAL CALDO E FREDDO.
PROTEGGERE PELLE ED OCCHI CON IDONEI INDUMENTI
ED OCCHIALI,
CONSULTARE IL NS UFFICIO TECNICO PER EVENTUALI DUBBI-393.9803549