



PRODOTTI E TECNOLOGIE PER COMBATTERE L'UMIDITÀ

Dws Srl - Drywallsystem
Sede legale
Via Mauro Macchi 8 20124 Milano

Sede operativa
Via Augusto D'Andrea, 15 (Zona Artigiana)
00048 Nettuno (Roma)

Telefono: 06.88.93.00.67 - 06.98.85.00.06
Cellulare: +39 392.018.0635
dwsrsl@drywallsystem.com

SCHEDA TECNICA

DWS SUPERFLEX 5000

Resina poliuretanic a idroespansiva e idroreattiva

CARATTERISTICHE

DWS 5000 SUPERFLEX è una resina poliuretanic a idroreattiva e idroespansiva, monocomponente ed esente da solventi. È ideale per la risoluzione di crepe e infiltrazioni d'acqua in strutture costruite in calcestruzzo. La schiuma ottenuta è ad altissima flessibilità e si applica con pompe monocomponenti e un catalizzatore attivatore, da aggiungere per ottenere tempi più o meno lunghi di gelificazione (dal 6% al 10%).

DESCRIZIONE

La reazione idroespansiva e idroreattiva avviene tra l'idrogeno e la resina, con la creazione di una schiuma poliuretanic a flessibile che riesce a penetrare nelle più piccole lesioni. La reazione viene controllata dal quantitativo di catalizzatore utilizzato che va da 6% al 10%. L'espansione libera a cielo aperto di DWS 5000 SUPERFLEX può arrivare al 1500 per cento del suo volume.

SISTEMA DI APPLICAZIONE

La resina poliuretanic a idroreattiva e idroespansiva viene iniettata a una pressione che può raggiungere 200 bar mediante un sistema ermetico formato da una pompa professionale e da packer (o iniettori), ossia delle valvole di non ritorno precedentemente posizionate nel muro. Si raccomanda la pulizia della pompa con apposito solvente.

UTILIZZO

- La temperatura minima con cui si può procedere all'applicazione è di +15 °C (a temperature minori la gelificazione del prodotto non avverrà nel modo ideale).
- Le superfici da trattare devono essere sempre pulite, esenti da polvere, grassi o oli.
- La resina viene applicata tramite iniezione, con l'utilizzo di un'opportuna pompa a marchio Dry Wall System.
- La velocità di formazione della schiuma può essere accelerata dall'aggiunta dell'apposito catalizzatore allo stesso prodotto; il catalizzatore deve essere aggiunto e accuratamente miscelato, solo al momento dell'utilizzo. Il prodotto catalizzato deve essere iniettato non appena terminata la miscelazione del catalizzatore.





- La velocità di formazione della schiuma dipende dalla temperatura del prodotto, acqua, superficie e ambiente; come tanto dipendenti sono le condizioni in cui avviene la miscelazione del prodotto con l'acqua.
- Non diluire mai il prodotto con altri solventi, acqua o qualsiasi altro diluente. L'aggiunta di paste, coloranti o altri additivi ne altera le proprietà, pertanto si consiglia sempre di chiedere a un nostro tecnico specializzato.
- Durante la lavorazione devono assolutamente essere rispettate tutte le norme igieniche e di sicurezza. Indossare sempre appositi guanti, occhiali e indumenti idonei.
- In caso di applicazioni in luoghi angusti usare l'apposita maschera.
- Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle leggi vigenti.
- Si consiglia sempre di effettuare test per verificare se il prodotto sia idoneo all'impiego previsto.

PROPRIETÀ

DWS 5000 SUPERFLEX

Caratteristiche	Norma	Unità	Valore
Densità	EN ISO 2811-2:2002	g/cm ³	1,12
Viscosità	EN ISO 3219:1994	MPa.s	± 245
Punto di fiamma	>150°C		
Aspetto	-	-	Liquido
Colore	-	-	Giallo

CATALIZZATORE (aggiunta del 5% in peso di KAT 5000 SUPERFLEX)

caratteristiche	norma	unità	valore
Densità	EN ISO 2811-2:2002	g/cm ³	0,850
Viscosità	EN ISO 3219:1994	MPa.s	± 51
Punto di fiamma	>150°C		
Aspetto	-	-	Liquido
Colore	-	-	Trasparente

VELOCITÀ DI REAZIONE CON CATALIZZATORE

La velocità di reazione della resina è data dal quantitativo di catalizzatore aggiunto:

6%: reazione ± 60 secondi, gelificazione ± 240 secondi

8%: reazione ± 45 secondi, gelificazione ± 180 secondi

10%: reazione ± 30 secondi, gelificazione ± 120 secondi

Tali indicazioni valgono su una temperatura media di 20°C. Ad ogni modo si consiglia nel periodo estivo di aggiungere catalizzatore nella misura del 6% mentre nei periodi invernali nella misura del 10%.





PULIZIA E CONSERVAZIONE

- Gli attrezzi devono essere puliti con acetone o solventi specifici per i sistemi poliuretanici. Il prodotto indurito dovrà essere rimosso meccanicamente.
- L'attrezzatura deve essere sempre pulita non appena terminata l'iniezione.
- Conservare il prodotto nei recipienti originali e sigillati a una temperatura compresa tra i 5÷25 °C, lontano da fonti di calore, umidità e luce solare diretta. Il prodotto è sensibile all'umidità, per questo è importante evitare il contatto prolungato con l'aria.

CONFEZIONE



La resina DWS 5000 SUPERFLEX è contenuta in un secchio in metallo del peso di 25 Kg; viene fornita con l'apposito catalizzatore con confezione da 2,5 Kg.